

RESICAL DRENANTE

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Pavimento de mármol a base de resinas epoxídicas bicomponente 100% sólidos (exentas de disolventes), mezcladas con **cargas minerales especiales (mármol redondeado, cristales, esferas de vidrio, etc)** de seleccionada granulometría y diferentes colores, dejando un acabado decorativo y protector. En función de las cargas usadas, se puede hacer drenante o no drenante.

Como decoración y protección sobre suelos de hormigón con diferentes acabados de colores y texturas.

2. APLICACIONES

- Centros comerciales, supermercados y salones de exposición, piscinas, paseos, etc
- En terrazas y jardines de viviendas y oficinas.
- En lavaderos de coches y toda aquella zona que requiera un pavimento drenante para la evacuación del agua.

3. VENTAJAS

- Acabado muy decorativo en amplia gama de colores y texturas en las mezclas de cargas. Se puede realizar una gran variedad de dibujos con perfiles.
- Elevados espesores, entre 1-2 cm.
- Propiedades drenante para la eliminación del agua.
- Excelente resistencia mecánica, a la abrasión y al rayado.
- Mínimo desgaste con el paso del tiempo.
- Pavimento limpio y de fácil mantenimiento.
- Revestimiento 100% sólidos, exento de disolventes.

4. DESARROLLO DEL SISTEMA

Antes de la aplicación del producto es imprescindible una buena preparación del soporte. El hormigón debe estar nivelado, exento de polvo, grasas, aceites, etc y con una humedad máxima del 4%.

Para ello se realiza la preparación de la superficie con granallado, fresado, reboteado, lijado y aspirado según las condiciones del suelo.

Se realiza la apertura de juntas, encuentros y aproximaciones de arquetas y canaletas. Todas estas aperturas se rellenan con MASTIC EPOXY de alta flexibilidad para dejar un pavimento continuo.

RESICAL DRENANTE

Las diferentes capas del sistema a aplicar son:

- Imprimación con LOGHIPOX PRIMER con una dotación de 0,3 kg/m², muy fluida y de elevado poder humectante para aumentar la adherencia del pavimento al soporte. Se realiza mezcla y sembrado de árido de cuarzo de granulometría adecuada.
- Colocación de los perfiles según el grosor deseado y las formas y dibujos a realizar.
- Aplicación de la resina (LOGHIPOX) especial para la preparación de este pavimento mezclada con la piedra y mármol en la proporción de mezcla 7:100. La mezcla se vierte por colada, se llanea y se compacta con llana metálica lisa. Se deja secar aproximadamente 48 horas antes del tránsito peatonal.

5. OBSERVACIONES

Las aplicaciones se deben realizar con temperatura ambiente entre 15-30 °C.
No pisar ni lavar durante las siguientes 48 horas a su aplicación

Para más información consultar al Departamento Técnico y pedir Fichas Técnicas de las resinas (LOGHIPOX) y de los catalizadores (LOGHIDUR).