

RESICAL PINTURA 100

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento continuo de resina epoxi bicomponente 100% sólidos con excelentes resistencias a la abrasión y a productos químicos para la protección de suelos en todo tipo de industria

Acabado decorativo brillante, liso o antideslizante.

2. APLICACIONES

- Fábricas, almacenes, laboratorios, etc de industrias alimentaria, farmacéutica y química.
- Hospitales y cocinas.
- Todo tipo de almacenes, parkings, garajes, talleres mecánicos, etc.
- Salones de exposición, oficinas, etc.

3. VENTAJAS

- Acabado brillante y decorativo en amplia gama de colores a elegir.
- Pavimento limpio y de fácil mantenimiento.
- Impermeable a líquidos.
- Revestimiento 100% sólidos, exento de disolventes.
- Elevadas propiedades mecánicas.
- Excelentes resistencias a diversos productos químicos.
- Acabado liso o antideslizante.

4. DESARROLLO DEL SISTEMA

Antes de la aplicación del producto es imprescindible una buena preparación del soporte. El hormigón debe estar nivelado, exento de polvo, grasas, aceites, etc y con una humedad máxima del 4%.

Para ello se realiza la preparación de la superficie con granallado, fresado, reboteado, lijado y aspirado según las condiciones del suelo.

Se realiza la apertura de juntas, encuentros y aproximaciones de arquetas y canaletas. Todas estas aperturas se rellenan con MASTIC EPOXY de alta flexibilidad para dejar un revestimiento continuo.

RESICAL PINTURA 100

Las diferentes capas del sistema a aplicar son:

- En el caso de suelos rehabilitados, es necesaria la aplicación de una capa de regularización de planimetría de LOGHIPOX MEDICOR del mismo color que las capas del revestimiento de acabado.
- Como imprimación se puede usar LOGHIPOX MEDIUM o la misma resina de acabado diluida con un pequeño porcentaje de Disolpox.
- Se aplica LOGHIPOX PIN-100 como revestimiento epoxi bicomponente de acabado en dos capas a rodillo con un rendimiento total aproximado de 0,5 kg/m²
- Para dejar un acabado antideslizante se debe espolvorear arena de cuarzo de seleccionada granulometría sobre la primera capa de LOGHIPOX PIN-100. Una vez seca esta capa, se lija y aspira el árido sobrante y se aplica la segunda mano quedando un acabado rugoso antideslizante.

5. OBSERVACIONES

Las aplicaciones se deben realizar con temperatura ambiente entre 15-30 °C.
No pisar ni lavar durante las siguientes 48 horas a su aplicación

Para más información consultar al Departamento Técnico y pedir Fichas Técnicas de las resinas (LOGHIPOX) y de los catalizadores (LOGHIDUR).